

Certification COFRAC / COFRAC Certification

Ventilation filtre / Filter ventilation

Certificat COFRAC inclus, selon ISO17025

Réétalonnage selon CORESTA CRM6

Méthode interne MO08 003 basée sur l'annexe A de ISO9512

Procédure :

A réception des piges clients, un contrôle visuel est effectué afin de s'assurer de l'intégrité des piges. Celles-ci sont ensuite nettoyées dans une cuve à ultrason, séchées à l'air sec et mise en conditionnement au minimum 12h dans le laboratoire.

Le débit volumétrique total d'air aspiré est mesuré au moyen d'un volumètre étalon, à la sortie de la pige de ventilation. Le débit volumétrique d'air aspiré de ventilation est mesuré au moyen d'un volumètre à lame de savon.

Les conditions d'étalonnage en Température, Pression Atmosphérique et Humidité relative sont mesurées. La différence de pression entre les deux extrémités de la pige traversée par ce débit total est également mesurée au moyen d'un manomètre étalon.

Le taux de ventilation final est le rapport en pourcentage du débit de ventilation au débit total aspiré, exprimés aux mêmes conditions de température et de pression.

L'étalonnage comporte une série de trois cycles de mesures dont l'étendue maximale tolérée est de 0,4 point avec des conditions ambiantes de (60+/-5)% en Humidité et (22+/-2)°C en Température.

Après l'étalonnage, les piges sont ré-étiquetées avec leur nouvelle valeur et avec le même identifiant client (lorsqu'il existe) ou un numéro SODIM.

Un certificat d'étalonnage est enfin édité.

COFRAC Certificate included according to ISO17025

According to CORESTA CRM6

Internal method MO08003 Method according to appendix A ISO9512

Procedure:

Upon receipt of the customer's standards, a visual check is made to ensure their integrity. They are then cleaned in an ultrasonic tank, air-dried and put in the laboratory for conditioning at least 12 hours.

The vacuum volumetric flow at the exit of the ventilation standard is measured by a standard volumeter. The vacuum volumetric ventilation flow is determined with a bubble soap volumeter.

The conditions of calibration in Temperature, Atmospheric pressure and Relative Humidity are recorded. The pressure difference between both ends of the ventilation standard is measured with a standard manometer.

The ventilation rate is the ratio in percent of the ventilation flow to the total flow, expressed in the same conditions of temperature and pressure.

The calibration process includes three runs of measurements with a maximum range of 0.4 point in ambient conditions of (60+/-5)% Humidity and (22+/-2)°C Temperature.

After the calibration, the customer's standards are re-labelled with their new value and with the same customer identifier (when it exists) or a SODIM's number.

A calibration certificate is finally edited

Résistance au tirage / Pressure drop

Certification COFRAC selon ISO17025

Réétalonnage selon CORESTA CRM41.

Méthode interne MO08 001 basée sur l'annexe A de ISO6565

Procédure :

A réception des piges clients, un contrôle visuel est effectué afin de s'assurer de l'intégrité des piges. Celles-ci sont ensuite nettoyées dans une cuve à ultrason, séchées à l'air sec et mise en conditionnement au minimum 12h dans le laboratoire.

Le débit volumétrique d'air aspiré est mesuré au moyen d'un volumètre étalon à la sortie de la pige de tirage. Les conditions d'étalonnage en Température, Pression Atmosphérique et Humidité relative sont mesurées. La différence de pression entre les deux extrémités de la pige traversée par ce débit est mesurée au moyen d'un manomètre étalon. La résistance au tirage finale (différence de pression) est ramenée par calcul aux conditions standards : 17,5 cm³/s - 22°C - 1013 hPa - 60%HR.

L'étalonnage comporte une série de trois cycles de mesures d'écart type maximum toléré inférieur au maximum de celui de répétabilité avec des conditions ambiantes de (60+/-5)% en Humidité et (22+/-2)°C en Température.

Après l'étalonnage, les piges sont ré-étiquetées avec leur nouvelle valeur et avec le même identifiant client (lorsqu'il existe) ou un numéro SODIM.

Un certificat d'étalonnage est enfin édité.

COFRAC certification according to ISO17025

Recalibration according to CORESTA CRM 41

Internal method MO08 001 according to appendix A ISO6565

Procedure:

Upon receipt of the customer's standards, a visual check is made to ensure their integrity. They are then cleaned in an ultrasonic tank, air-dried and put in the laboratory for conditioning at least 12 hours.

The vacuum volumetric flow at the exit of the pressure drop standard is measured by a standard volumeter. The conditions of calibration in Temperature, Atmospheric pressure and Relative Humidity are recorded. The difference of pressure between both ends of the pressure drop standard is measured with a standard manometer. The final pressure drop is calculated at the standard conditions: 17,5 cc/s - 22°C - 1013 hPa - 60 %RH.

The calibration process includes three runs of measurements with a maximum standard deviation lower than the maximum on in repeatability mode in ambient conditions of (60+/-5)% Humidity and (22+/-2)°C Temperature.

After the calibration, the customer's standards are re-labelled with their new value and with the same customer identifier (when it exists) or a SODIM's number.

A calibration certificate is finally edited.

Orifice à débit critique / Critical flow orifice

Certification COFRAC selon ISO17025

Méthode interne MO08 002

Procédure :

A réception des CFO clients, un contrôle visuel est effectué afin de s'assurer de leur intégrité. Ceux-ci sont ensuite nettoyés dans une cuve à ultrason, séchés à l'air sec et mise en conditionnement au minimum 12h dans le laboratoire.

Le débit volumétrique est déterminé, au moyen du volumètre étalon à l'entrée de l'orifice à débit critique (CFO) lorsque ce dernier est en régime saturé. Les conditions d'étalonnage en Température, Pression Atmosphérique et Humidité relative sont mesurées. Le débit volumétrique final est corrigé pour une température de 22°C.

L'étalonnage comporte une série de trois cycles de mesures. Si l'écart entre chaque mesure est supérieur à 0,02 cm³/s, une nouvelle série de trois mesures est réalisée. Il en est de même si l'on sort des tolérances sur les conditions ambiantes - Humidité : (60+/-5)% et Température : (22+/-2)°C.

Un certificat d'étalonnage est enfin édité.

COFRAC certification according to ISO17025

Internal method MO08 002

Procedure :

Upon receipt of the customer's CFO, a visual check is made to ensure their integrity. They are then cleaned in an ultrasonic tank, air-dried and put in the laboratory for conditioning at least 12 hours.

The vacuum volumetric flow at the inlet of the CFO is measured by a standard volumeter when the latter is fully saturated. The conditions of calibration in Temperature, Atmospheric pressure and Relative Humidity are recorded. The final volumetric flow is corrected for a temperature of 22°C.

The calibration process includes three runs of measurements. If the difference between each measurement is higher than 0,02 cm³/s, a new serie of three measurements is carried out. If the ambient conditions are out of - Humidity : (60+/-5)% and Temperature : (22+/-2)°C then a new serie of three measurements is carried out.

A calibration certificate is finally edited.